

УТВЕРЖДАЮ

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждения
"Курганский промышленный техникум"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
по специальности
15.02.08 Технология машиностроения

Квалификация:	техник
Форма обучения:	очная
Нормативный срок обучения:	3 г.10 мес. основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования	технический

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности **15.02.08 Технология машиностроения**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014г. № 350, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (22.07.2014 г. рег. № 33204);

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.);

– Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);

- Приказ Минтруда России от 13.03.2017 N 261н "Об утверждении профессионального стандарта "Токарь" (Зарегистрировано в Минюсте России 12.05.2017 N 46703);

- Приказ Минтруда России от 04.08.2014 N 530н"Об утверждении профессионального стандарта "Оператор-наладчикобработывающих центров с числовымпрограммным управлением"(Зарегистрировано в Минюсте России04.09.2014 N 33975);

Нормативный срок освоения ППССЗ при очной форме получения образования на базе основного общего образования 3 года 10 месяцев.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с п.7.11 ФГОС СПО.

Чередование теоретических и практических занятий регламентируется календарным учебным графиком.

Максимальная учебная нагрузка составляет 5886 часа, из них обязательные аудиторные занятия – 4392 часа, самостоятельная работа обучающихся – 1494 часов.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) – 900 часов.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

–Общеобразовательный учебный цикл – 1404 часа;

–Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл – 428 часов;

–Математический и общий естественнонаучный учебный цикл – 112 часов;

–Профессиональный учебный цикл – 2448 часов.

Практикоориентированность учебного плана составляет 66,58 %.

Объем вариативной части ППССЗ составляет 900 часов аудиторной учебной нагрузки, 1350 часов максимальной учебной нагрузки.

Вариативная часть распределена на:

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины в объеме 220 часов;

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 279 часов: ОП.15 «Машиностроительное производство» в объеме 63 часа; ОП.16 «Оборудование машиностроительного производства» в объеме 63 часа; ОП.17 «Автоматизация технологических процессов и производств» в объеме 54 часа; ОП.18 «Современные технологии производства» в объеме 60 часов; ОП.19 «Основы робототехники» в объеме 39 часов.

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в объеме 401 час в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули с целью качественного овладения профессиональными компетенциями, в т.ч. введение ПМ.05 «Выполнение работ по профессии», введен по запросу работодателей.

Знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение пяти профессиональных модулей.

В рамках реализации ПМ.04 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 19149 Токарь.

В рамках реализации ПМ.05 «Выполнение работ по профессии» предусмотрено освоение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением

Учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в условиях базового предприятия.

Производственная практика (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной практики.

Выполнение курсовых проектов предусмотрено по:

- ПМ 01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин»;
- ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»;
- ПМ.03 «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля».

Учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального модуля, а также его составляющих.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;
- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике;
- зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.

Уровень подготовки установлен дифференцированным зачётом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) – «вид профессиональной деятельности освоен», «вид профессиональной деятельности не освоен».

Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, учебную и производственную практику (по профилю специальности).

Продолжительность промежуточной аттестации по учебной и производственной практике - не более шести академических часов. Продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачета и дифференцированного зачета определяется рабочей программой дисциплины и профессионального модуля.

Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется только один экзамен. Интервал между экзаменами один день.

На проведение промежуточной аттестации отводится 2 недели по дисциплинам общеобразовательного цикла и 6 недель по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки специалиста среднего звена в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании и о квалификации.

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей, требований к знаниям, умениям, практическому опыту	Форма промежут. аттестации ¹			Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Учебная и производственная	Распределение учебной нагрузки по семестрам							
					максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка						I курс		II курс		III курс		IV курс	
		всего аудиторных занятий	в т. ч.				1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр	7 семестр	8 семестр					
			лекций, уроков, семинаров	лаб. и практ. занятий												кур.пр.				
з	дз	э	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	3	5	4	1404		1404	959	445	0	0	612	792							
ОУДО.00	Общеобразовательные учебные дисциплины обязательная часть (базовая /углубленная)						840	517	323	0	0	380	460							
ОУДБ.01	Русский язык			2			68	68				34	34							
ОУДБ.02	Литература		2				110	110				48	62							
ОУДБ.03	Иностранный язык		2				110		110			48	62							
ОУДБ.04	История		2				80	80				36	44							
ОУДУ.05	Математика			2			220	166	54			96	124							
ОУДБ.06	Астрономия	1					36	18	18			36								
ОУДБ.07	Физическая культура	1	2				110	5	105			48	62							
ОУДБ.08	Основы безопасности жизнедеятельности		2				70	70				34	36							
Индивидуальный (ые) проект (ы)							36		36				36							
ОУДВ.00	Общеобразовательные учебные дисциплины по выбору (базовые /углубленные)						564	442	122	0	0	232	332							
ОУДУ.09	Информатика			2			150	90	60			68	82							
ОУДУ.10	Физика			2			184	144	40			80	104							
ОУДБ.11	Обществознание		2				100	100				44	56							
ОУДБ.12	Родной язык (русский)						30	30					30							
УДД.00	Учебные дисциплины дополнительные						100	78	22			40	60							
УДД.01	Химия: теория и практика	2					64	48	16			40	24							
УДД.02	Общая биология	2					36	30	6				36							
	Всего часов обучения по учебным циклам ППСЗ	13	11	18	4482	1494	2988	1324	1584	80				468	576	504	648	432	360	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		3	1	642	214	428	96	332					78	64	104	102	60	20
ОГСЭ.01	Основы философии		5		58	10	48	48								48			
ОГСЭ.02	История		6		58	10	48	40	8								48		
ОГСЭ.03	Иностранный язык		7		194	28	166	0	166					52	32	28	18	36	
ОГСЭ.04	Физическая культура	3,4,5,6,7		8	332	166	166	8	158					26	32	28	36	24	20
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		2		168	56	112	46	66					56	56				
ЕН.01	Математика		3		84	28	56	30	26					56					
ЕН.02	Информатика		4		84	28	56	16	40						56				
П.00	Профессиональный учебный цикл	13	6	17	3672	1224	2448	1182	1186	80				334	456	400	546	372	340
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	3	6	12	2127	676	1451	857	594					226	304	287	407	132	95
ОП.01	Инженерная графика	3	4		187	80	107	27	80					51	56				
ОП.02	Компьютерная графика			5	106	50	56	16	40							56			
ОП.03	Техническая механика	3		4	131	40	91	61	30					51	40				
ОП.04	Материаловедение			3	115	30	85	65	20					85					
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4	100	30	70	40	30						70				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты			4	100	30	70	40	30						70				
ОП.07	Технологическое оборудование			6	147	30	117	87	30							63	54		
ОП.08	Технология машиностроения			8	270	50	220	180	40							42	65	78	35
ОП.09	Технологическая оснастка			6	84	30	54	34	20								54		
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		6		112	40	72	32	40									72	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		84	30	54	14	40									54	
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		6		92	20	72	52	20									72	
ОП.13	Охрана труда		6		52	16	36	26	10									36	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		4		88	20	68	20	48						68				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОП.15	Машиностроительное производство			5	93	30	63	53	10							63			
ОП.16	Оборудование машиностроительного производства			5	93	30	63	53	10							63			
ОП.17	Автоматизация технологических процессов и производств			7	94	40	54	14	40									54	
ОП.18	Современные технологии производства		8		100	40	60	40	20										60
ОП.19	Основы робототехники	3			79	40	39	3	36					39					
ПМ.00	Профессиональные модули	10		5	1545	548	997	325	592	80	900			108	152	113	139	240	245
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	2		8к	516	220	296	86	180	30	180							126	170
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин				282	120	162	52	90	20								72	90
МДК.01.02	Система автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении				234	100	134	34	90	10								54	80
УП.01	Учебная практика		7								36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									144							36	108
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	2		8к	269	80	189	47	122	20	108							114	75
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения				269	80	189	47	122	20								114	75
УП.01	Учебная практика		7								36							36	
ПП.01	Производственная практика	8									72							36	36
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля	2		6к	242	90	152	52	70	30	72						73	79	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей				144	50	94	34	40	20							45	49	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				98	40	58	18	30	10							28	30	
УП.03	Учебная практика		5								36						36		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ПП.03	Производственная практика	6									36						36			
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	2		4к	368	108	260	100	160		360			108	152					
МДК.04.01	Оборудование и технологический процесс токарных работ				368	108	260	100	160					108	152					
УП.04	Учебная практика		4								180			108	72					
ПП.04	Производственная практика	4									180				180					
ПМ.05	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	2		6к	150	50	100	40	60		180					40	60			
МДК.05.01	Оборудование и обслуживание станков с программным управлением				150	50	100	40	60							40	60			
УП.05	Учебная практика		6								36					36				
ПП.05	Производственная практика	6									144						144			
Всего³		10	23	21	5886	1494	4392	1324	1584	80	900	612	792	576	828	576	828	576	504	
пдп	Преддипломная практика		8								144								144	
Количество часов в неделю												36	36	36	36	36	36	36	36	
Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год							Всего	дисциплин и МДК				612	792	468	576	504	648	432	360	
Промежуточная аттестация - 8 недель								учебной практики						108	72	72		72		
Государственная итоговая аттестация - 6 недель								производственной практики							180		180	72	144	
Выпускная квалификационная работа: (дипломный проект)								экзаменов					4	1	4	3	4	1	4	
								дифф. зачетов						5	1	4	2	6	3	2
							зачетов				1	2	2	1	0	2	0	2		

21
23
10

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	29	5	5		2		10	51
III курс	32	2	5		2		11	52
VI курс	22	2	6	4	2	6	2	44
Всего	122	9	16	4	8	6	34	199

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	наименование
Кабинеты:	
1	социально-экономических дисциплин
2	иностранных языков
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	экономики отрасли и менеджмента
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	технологии машиностроения
Лаборатории:	
1	технической механики
2	материаловедения
3	метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	процессов формообразования и инструментов
5	технологического оборудования и оснастки
6	информационных технологий в профессиональной деятельности
7	автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
Мастерские:	
1	слесарная
2	механическая
3	участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
Залы:	
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

Календарный график учебного процесса

курс	сентябрь					октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь				июль				август																		
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24												
	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	19	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	31												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52												
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	У	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	П	П	П	П	П	П	С	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	У	П	П	А	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	А	Д	Д	Д	Д	И	И	И	И	И	И	И	З	З													

Условные обозначения:



теоретическое обучение



учебная практика



производственная практика



преддипломная практика



учебные сборы



промежуточная аттестация



подготовка выпускной квалификационной работы



защита выпускной квалификационной работы



каникулы

